

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – DRIVE S

Sekcja 1. OPIS PRODUKTU

**ŁĄCZNIK WKRĘCANY DO MOCOWANIA STYROPIANU DO PODŁOŻA DREWNIANEGO –
DRIVE S**

Łącznik wkręcany do mocowania styropianu do podłoża drewnianego DRIVE S wykonany jest z poliamidu, a trzpień ze stali ocynkowanej zakończony główką oblaną poliamidem wzmocnionym włóknem szklanym, co pozwala zminimalizować punktową przenikalność cieplną łącznika. Dostarczany jest wraz z krążkiem styropianowym EDKS. Łącznik DRIVE S powinien być stosowany do przenoszenia obciążeń siły ssania wiatru i stanowić dodatkowe zamocowanie mechaniczne dla całego systemu, zalecany do:

- styropianu EPS
- styropianu XPS

Rodzaje podłoży do których może być instalowany łącznik DRIVE S:

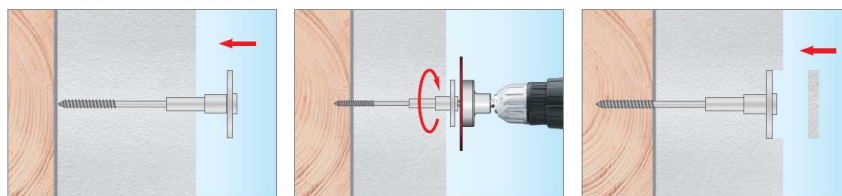
- drewno konstrukcyjne klasy \geq C22
- płyty drewnopochodne OSB
- płyty cementowo-włókniste

Łączniki posiadają Krajową Ocenę Techniczną: ITB-KOT-2019/0913 wydanie 1

Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

1. Przed rozpoczęciem montażu należy sprawdzić czy podłoże drewniane jest pozbawione wad (pęknięcia, sęki)
2. Należy dobrać odpowiednią długość łącznika, tak aby część gwintowana wkręta znajdowała się w materiale konstrukcyjnym ściany
3. Minimalna długość łącznika to: $L_d = t_{fix} + h_{eff}$, gdzie: t_{fix} - grubość mocowanej termoizolacji, h_{eff} - głębokość zakotwienia łącznika w podłożu (podana w Karcie Technicznej Produktu oraz w Krajowej Ocenie Technicznej)
4. Ilość łączników na 1 m² powierzchni ocieplenia powinna być określona w projekcie ocieplenia zgodnie z Ustawą Prawo Budowlane (Dz. U. 1994 z późniejszymi zmianami). Orientacyjna ilość łączników:
Styropian – min. 2 szt./płytę – 4 szt./m²
Orientacyjna ilość łączników nie zastępuje projektu ocieplenia !!
5. Montaż łączników odbywa się bez uprzedniego wiercenia otworów (trzpień z gwintem do drewna)
6. Należy wkręcić talerzyk dociskowy za pomocą urządzenia EDST i zamknąć miejsce mocowania dostarczonym w komplecie krążkiem styropianowym EDKS/EDKSG

Montaż zagłębiony z krążkiem styropianowym



Sekcja 3. DANE TECHNICZNE

PARAMETRY TECHNICZNE		
Parametr	Jednostka	Wartość
Średnica łącznika	d_k [mm]	6
Średnica talerzyka	D_k [mm]	60
Typ podłoża	[-]	drewno C22/OSB/płyty cementowo-włókniste
Materiał łącznika	[-]	PA
Materiał trzpienia	[-]	Stal ocynkowana, główka pokryta PA + GF
Krajowa Ocena Techniczna	[-]	ITB-KOT-2019/0913

PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE		
Rodzaj podłoża	Efektywna głębokość zakotwienia h_{eff} [mm]	Nośność charakterystyczna na wrywanie z podłoża [kN]
Drewno konstrukcyjne klasy C22 ÷ C24	16	1,33
Drewno konstrukcyjne klasy C22 ÷ C24	20 ÷ 40	1,52
Płyta drewnopochodna OSB	15	0,84
Płyta cementowo-włóknista	12	0,37

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – DRIVE S

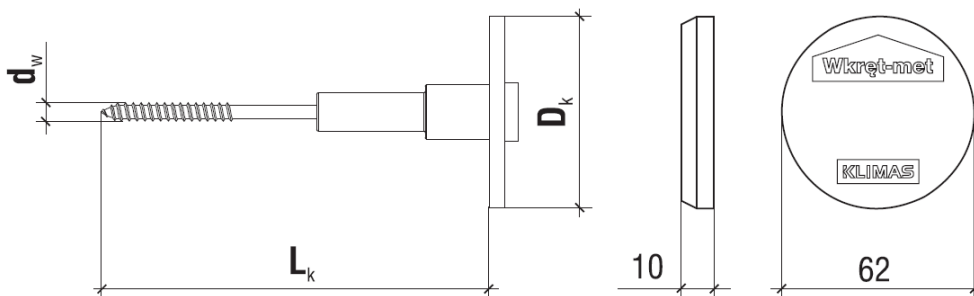


TABELA DOBORU			
Kod produktu	Średnica i długość wkręta	Grubość materiału termoizolacyjnego	Ilość w opakowaniu
	$d_k \times L_k$ [mm]	t_{fix} [mm]	[szt.]
DRIVE-S-06120	6x110	90	100
DRIVE-S-06140	6x130	110	100
DRIVE-S-06160	6x150	130	100
DRIVE-S-06180	6x170	150	100
DRIVE-S-06200	6x190	170	100
DRIVE-S-06220	6x210	190	100
DRIVE-S-06240	6x230	210	100
DRIVE-S-06260	6x250	230	100
DRIVE-S-06280	6x270	250	100
DRIVE-S-06300	6x290	270	100
DRIVE-S-06320	6x310	290	100

Sekcja 4. UWAGI

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku nie zastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma KLIMAS Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia.