

Karta techniczna

PL

OTULINA PU G40 B2

Data sporządzenia 29.12.2015

Przegląd 29.11.2021

Charakterystyka produktu

Otulina poliuretanowo-poliizocyjanurowa (PUR/PIR), wycinana z bloku.

Wyrób stosowany jako izolacja termiczna wyposażenia budynków oraz instalacji przemysłowych.

Wyrób wprowadzony do obrotu zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011, z oceną właściwości użytkowych dokonaną zgodnie z europejską normą EN 14308 zharmonizowaną:

Wyrób posiada oznakowanie CE oraz wydano dla niego Deklarację Właściwości Użytkowych.

Własności fizykomechaniczne tworzywa*

Gęstość pozorna rdzenia pianki wg EN 1602 [kg/m³]	40 ± 10%
Wytrzymałość na ściskanie przy 10% odkształceniu wg EN 826 [kPa]	320
Moduł E przy ściskaniu [kPa]	8500
Wytrzymałość na rozciąganie wg EN 1607 [kPa]	280
Wytrzymałość na zginanie wg EN 12089 [kPa]	350
Początkowy współczynnik przewodzenia ciepła w 10°C wg EN 12667 [W/mK]	≤ 0,021
Początkowy współczynnik przewodzenia ciepła w 40°C wg EN 12667 [W/mK]	≤ 0,025
Temperatura pracy ciągłej [°C]	-70 – +135
Zawartość komórek zamkniętych wg EN ISO 4590	> 90%
Nasiąkliwość wodą przy całkowitym zanurzeniu przez 24h wg EN 12087 [% objętości]	< 3
Klasa reakcji na ogień wg EN 13501-1	E
Klasa reakcji na ogień wg DIN 4102	B2

Podane w tabeli nominalne wartości poszczególnych wytrzymałości mogą różnić się od wartości wyznaczonych na pojedynczych próbkach o maks. 10%. Podane wartości wytrzymałości odnoszą się do kierunku równoległego do kierunku wzrostu pianki.

Tolerancje wymiarowe

Tolerancje wymiarów liniowych:			
Otuliny	Długość [mm] wg EN 13467	Grubość [mm] wg EN 13467	Średnica wewn. [mm] wg EN 13467
Φ < 170	±3	±2	+2
Φ ≥ 170	±3	±2	+3

Odchylenie od prostokątności wg EN 13467 [mm]	≤ 3
Odchylenie od liniowości wg EN 13467 [mm]	≤ 6

Karta techniczna

PL

Maksymalne wymiary

Długość [mm]	≤ 1200
Grubość [mm]	wg wymagań klienta
Zakres średnic [mm]	wg wymagań klienta
Zakres grubości [mm]	15 - 300

Otuliny posiadają zamek wzdłużny - brak zamka czołowego.

***Uwagi**

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Każdorazowo użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.