

Karta techniczna

PL

DIPUR 522
Data sporządzenia 22.12.2005

Przeгляд 19.08.2022

Charakterystyka produktu

Dwukomponentowy, bezrozpuszczalnikowy klej poliuretanowy.

Klej przeznaczony jest do ręcznego klejenia styropianu, wełny mineralnej i szklanej, pianki PUR, tekstury z blachą, papą, płytami betonowymi, drewnem i innymi materiałami.

Klej ten jest użyteczny przy klejeniu płaszczyzn w pozycji pionowej oraz w każdym przypadku, gdy niekorzystne jest ściekanie kleju lub rozplýwanie na klejonej płaszczyźnie.

Dwa komponenty:	Komponent A	Komponent B
Nazwa komponentów	DIPUR 522 A	DIPUR 500 B
Stan skupienia	tiksotropowa pasta	ciecz
Barwa	beżowa	brunatna
Lepkość w 25°C [mPas]	-	200 ± 50
Gęstość w 20°C [g/cm ³]	1,40 - 1,60	1,23 ± 0,02

Sugerowany sposób przetwórstwa

Przed każdym użyciem należy ponownie wymieszać komponent A.

Powierzchnie klejone powinny być suche, wolne od zanieczyszczeń, w razie potrzeby odłuszczone.

Komponenty kleju należy dokładnie ze sobą wymieszać zgodnie z podaną proporcją. Wymieszaną porcję kleju należy nałożyć na łączone elementy zanim upłynie czas aplikacji, liczony od momentu zmieszania składników.

Elementy z naniesionym klejem należy złożyć i docisnąć przed upłynięciem czasu otwartego.

Elementy pozostawić pod obciążeniem aż do momentu utwardzenia spoiny.

Czas osiągnięcia pełnej wytrzymałości spoiny [dni]	7
Zakres temperaturowy przetwórstwa [°C]	10 - 80
Zużycie kleju [kg/m ²]	0,6 - 1,2

Świeże zabrudzenia należy zmyć rozpuszczalnikiem Pursan ACT. Utwardzony wyrób można usunąć mechanicznie.

Własności technologiczne*

Stosunek komponentów A:B - wagowo	100 : 20
Temperatura surowców [°C]	20
Czas aplikacji [min]	30 - 40
Czas otwarty [min]	50 - 60
Czas utwardzania [h]	6 - 7

Transport i magazynowanie

Magazynować w suchym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu w szczelnie zamkniętych pojemnikach. Chronić przed dostępem wilgoci i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Przechowywać z dala od źródeł ciepła, w oryginalnie zapakowanych pojemnikach w pozycji pionowej.

Produkt powinien być transportowany w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

Zalecana temperatura przechowywania [°C] 10 - 35

Karta techniczna

PL

W przypadku magazynowania w zalecanych warunkach w oryginalnych opakowaniach okres trwałości od daty produkcji dla komponentu A wynosi:

12 miesięcy

W przypadku magazynowania w zalecanych warunkach w oryginalnych opakowaniach okres trwałości od daty produkcji dla komponentu B wynosi:

6 miesięcy

Bezpieczeństwo stosowania

Przed użyciem należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki produktu. Przy pracy z produktem należy stosować standardową odzież ochronną.

*Uwagi

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Każdorazowo użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.

Użytkownik zobligowany jest do posiadania aktualnej Karty Charakterystyki produktu, która dostarczana jest przez producenta przy sprzedaży i każdorazowo na życzenie Klienta.

Przed przystąpieniem do przetwórstwa, obowiązkiem Użytkownika jest dokładne zapoznanie się z wymienioną dokumentacją oraz przestrzeganie zawartych w nich zasad postępowania z produktem.