

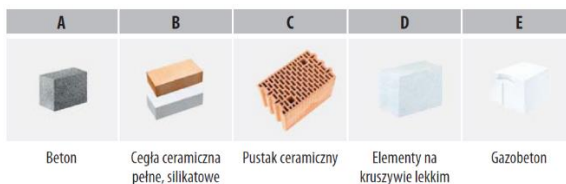
Sekcja 1. OPIS PRODUKTU

ŁĄCZNIK WKRĘCANY Z TRZPIeniem STALOWYM Z TELESKOPOWYM TALERZYKIEM DOCISKOWYM – ECO-DRIVE W-8

Łącznik wkręcany z trzpieniem stalowym z teleskopowym talerzykiem dociskowym ECO-DRIVE W-8 wykonany jest z poliamidu, a trzpień ze stali ocynkowanej zakończony główką oblaną poliamidem wzmocnionym włóknem szklanym, co pozwala zminimalizować punktową przenikalność cieplną łącznika. Poprzez zastosowanie konstrukcji teleskopowej znacznie skraca się czas montażu oraz gwarantują bezpieczeństwo systemu. Łącznik ECO-DRIVE W-8 powinien być stosowany do przenoszenia obciążeń siły ssania wiatru i stanowić dodatkowe zamocowanie mechaniczne dla całego systemu, zalecany do:

- wełny mineralnej
- wełny lamelowej

Rodzaje podłoży do których może być instalowany łącznik ECO-DRIVE W-8 wg ETAG 014:

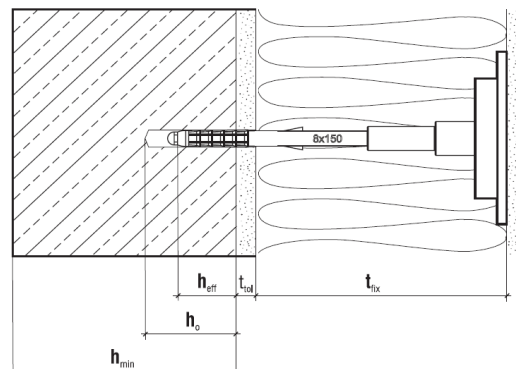
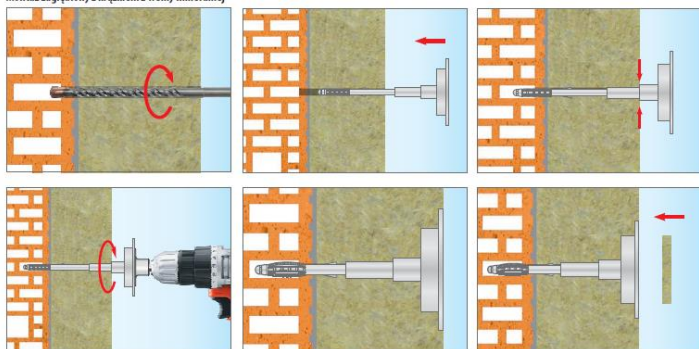


Łączniki posiadają Europejską Ocenę Techniczną: ETA-13/0107

Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

1. Przed rozpoczęciem montażu należy rozpoznać podłoże i wybrać łączniki do niego przeznaczone
2. Należy dobrać odpowiednią długość łącznika, tak aby strefa rozporowa znajdowała się w materiale konstrukcyjnym ściany
3. Minimalna długość łącznika to: $L_d = t_{fix} + t_{tol} + h_{eff} + 25mm$ (zagłębienie części ruchomej kołnierza łącznika w materiale termoizolacyjnym), gdzie: t_{fix} - grubość mocowanej termoizolacji, t_{tol} - grubość warstw wyrównujących (zaprawa klejąca + istniejący tynk), h_{eff} - głębokość zakotwienia łącznika w podłożu (podana w karcie oraz w aprobacie technicznej)
4. Podłoże przed montażem powinno być przygotowane zgodnie z zaleceniem producenta systemu dociepleniowego ETICS
5. Płyty termoizolacyjne powinny zostać prawidłowo zamocowane za pomocą zaprawy klejowej
6. Średnica wierconych otworów powinna być zgodna ze średnicą zastosowanych łączników
7. Otwory w podłożach z materiałów pełnych powinny być głębsze o min. 10 mm od głębokości zakotwienia łącznika
8. Otwory w materiałach pełnych należy oczyścić ze zwiercin ruchem posuwisto-zwrotnym wiertłem na zmniejszonych obrotach powtarzając czynność czterokrotnie
9. Otwory w podłożach z pustkami i gazobetonie powinny być wiercone bez użycia udaru, gdyż powoduje to rozbicie ścianek wewnętrznych podłoża, co zmniejsza wytrzymałość łączników na wyrywanie
10. Ilość łączników na 1 m² powierzchni ocieplenia powinna być określona w projekcie ocieplenia zgodnie z Ustawą Prawo Budowlane (Dz. U. 1994 z późniejszymi zmianami). Orientacyjna ilość łączników:
Wełna mineralna MW – min. 6 szt./m²
Orientacyjna ilość łączników nie zastępuje projektu ocieplenia !!
11. Łączniki należy mocować tak, aby miejsce montażu pokrywało się z miejscem ułożenia zaprawy klejowej na płycie termoizolacyjnej
12. Korpus łącznika należy osadzić w taki sposób, aby oprzeć łącznik pierwszym pierścieniem pod talerzykiem o wełnę mineralną
13. Następnie należy wkręcić talerzyk dociskowy łącznika za pomocą urządzenia EDST-W i zamknąć miejsce mocowania dostarczonym w komplecie krążkiem z wełny mineralnej EDKW

Montaż zagłębiony z krążkiem z wełny mineralnej



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – ECO-DRIVE W-8

Sekcja 3. DANE TECHNICZNE

PARAMETRY TECHNICZNE		
Parametr	Jednostka	Wartość
Średnica łącznika	d_k [mm]	8
Średnica talerzyka	D_k [mm]	110
Głębokość zakotwienia	h_{eff} [mm]	35/55*
Głębokość otworu	h_0 [mm]	45/65*
Punktowa przewodność cieplna	χ [W/K]	0,002
Szywność talerzyka	S [kN/mm]	0,60
Kategorie użytkowe	[-]	A B C D E
Materiał łącznika	[-]	PA
Materiał trzpienia	[-]	Stal ocynkowana, główka pokryta PA + GF
Europejska Ocena Techniczna	[-]	ETA-13/0107

*dla podłoża kategorii E (gazobeton)

PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE			
Kategoria podłoża	Rodzaj podłoża	Gęstość [kg/dm ³]	Nośność charakterystyczna [kN]
A	Beton C12/15	$\geq 2,25$	1,20
A	Beton C16/20 – C50/60	$\geq 2,30$	1,50
B	Cegła ceramiczna pełna	$\geq 2,00$	1,50
B	Cegła silikatowa pełna	$\geq 2,00$	1,50
C	Silikatowe bloki kanałowe	$\geq 1,60$	1,50
C	Cegła ceramiczna drążona	$\geq 1,20$	1,50
C	Pustaki z betonu lekkiego	$\geq 0,80$	1,50
D	Bloczki z betonu lekkiego	$\geq 1,05$	0,90
E	Beton komórkowy AAC2	$\geq 0,35$	0,60
E	Beton komórkowy AAC7	$\geq 0,65$	1,20

Częściowy współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_M=2$ w przypadku braku uregulowań

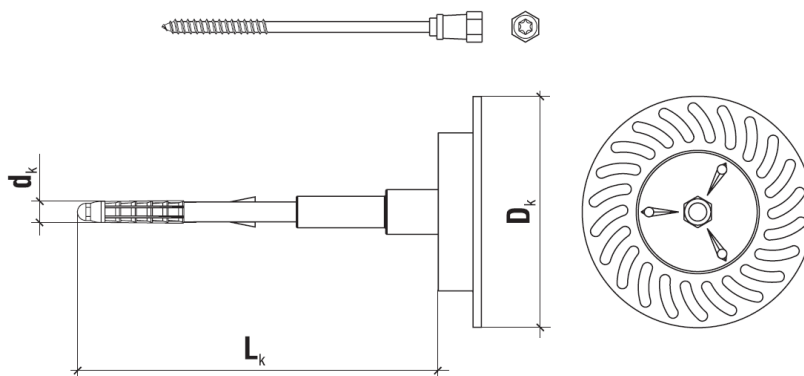


TABELA DOBORU					
Kod produktu	Średnica i długość łącznika ($d_k \times L_k$)	Grubość materiału termoizolacyjnego t_{fix} [mm]			Ilość w opakowaniu [szt.]
		Budynki nowe (t_{tol} uwzględniono 10 mm kleju)		Budynki stare (t_{tol} uwzględniono 10 mm kleju + 20 mm stary tynk)	
		Kat. A B C D	Kat. E	Kat. A B C D	
ECODRIVE-W-08150	8x150	80	60	60	50
ECODRIVE-W-08170	8x170	100	80	80	50
ECODRIVE-W-08190	8x190	120	100	100	50
ECODRIVE-W-08210	8x210	140	120	120	50
ECODRIVE-W-08230	8x230	160	140	140	50
ECODRIVE-W-08250	8x250	180	160	160	50
ECODRIVE-W-08270	8x270	200	180	180	50
ECODRIVE-W-08290	8x290	220	200	200	50
ECODRIVE-W-08310	8x310	240	220	220	50
ECODRIVE-W-08330	8x330	260	240	240	50
ECODRIVE-W-08350	8x350	280	260	260	50
ECODRIVE-W-08370	8x370	300	280	280	50
ECODRIVE-W-08390	8x390	320	300	300	50
ECODRIVE-W-08410	8x410	340	320	320	50
ECODRIVE-W-08430	8x430	360	340	340	50

Sekcja 4. UWAGI

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku nie zastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma KLIMAS Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia.