

PŁYTA PU G33 B2
Data sporządzenia 08.12.2008

Przeгляд 17.05.2021

Charakterystyka produktu

Prostopadłościenna płyta poliizocyanurowo-poliuretanowa (PUR/PIR), wycinana z bloku.

Wyrób stosowany jako izolacja termiczna wyposażenia budynków oraz instalacji przemysłowych.

Wyrób wprowadzony do obrotu zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011, z oceną właściwości użytkowych dokonaną zgodnie z europejską normą zharmonizowaną: EN 14308
Wyrób posiada oznakowanie CE oraz wydano dla niego Deklarację Właściwości Użytkowych.
Własności fizykomechaniczne tworzywa*

Gęstość pozorna rdzenia pianki wg EN 1602 [kg/m ³]	30 - 36
Wytrzymałość na ściskanie przy 10% odkształceniu wg EN 826 [kPa]	270
Moduł E przy ścisaniu [kPa]	7000
Wytrzymałość na rozciąganie wg EN 1607 [kPa]	350
Moduł E przy rozciąganiu wg EN 1607 [kPa]	5000
Wytrzymałość na zginanie wg EN 12089 [kPa]	320
Współczynnik przewodzenia ciepła w +10°C wg EN 12667 [W/mK]	≤ 0,022
Temperatura pracy ciągłej [°C]	-70 – +135
Zawartość komórek zamkniętych wg EN ISO 4590	95%
Nasiąkliwość wodą przy całkowitym zanurzeniu przez 24h wg EN 12087 [% objętości]	< 3
Klasa reakcji na ogień wg EN 13501-1	E
Klasa reakcji na ogień wg DIN 4102	B2
Wytrzymałość na ścinanie wg EN 12090 [kPa]	120

Podane w tabeli nominalne wartości poszczególnych wytrzymałości mogą różnić się od wartości wyznaczonych na pojedynczych próbkach o maks. 10%. Podane wartości wytrzymałości odnoszą się do kierunku równoległego do kierunku wzrostu pianki.

Tolerancje wymiarowe

Tolerancje wymiarów liniowych:			
Płyty	Długość [mm] wg EN 822	Szerokość [mm] wg EN 822	Grubość [mm] wg EN 823
l < 1000	±5	±5	±1,5
l=1000-2000	±7,5	±5	±1,5
Odchylenie od prostokątności na długości i szerokości wg EN 824 [mm/m]			≤ 6
Odchylenie od prostokątności na grubości wg EN 824 [mm]			≤ 2
Odchylenie od płaskości wg EN 825 [mm]			≤ 10

Maksymalne wymiary

Długość [mm]	2000
Szerokość [mm]	1000
Grubość [mm]	wg wymagań klienta

Wykończenie krawędziowe płyt - proste prostopadłe.

***Uwagi**

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Każdorazowo użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.